

Öffentliche Auslegung des 25. Beteiligungsberichtes 2020 der Stadt Ulm

Gemäß § 105 Abs. 2 Gemeindeordnung Baden-Württemberg (GemO) hat die Stadt Ulm auf Basis der Jahresabschlüsse 2019 und der Wirtschaftspläne 2020 den 25. Beteiligungsbericht 2020 erstellt. Im Beteiligungsbericht wird insbesondere die Geschäftsentwicklung der Unternehmen, an denen die Stadt mit mehr als 50 v.H. beteiligt ist und der Eigenbetriebe dargestellt.

Der 25. Beteiligungsbericht 2020 ist vom **26. November 2020 bis zum 4. Dezember 2020** während den Dienststunden bei der Abteilung Zentrale Steuerung und Dienste/Finanzen und Beteiligungen, Donaustraße 5, Zimmer 117, zur Einsichtnahme ausgelegt.

Tag der Veröffentlichung: 25.11.2020