

# Öffentliche Bekanntmachung der Stadt Ulm

Stadt Ulm



## Öffentliche Auslegung des 23. Beteiligungsberichtes 2018 der Stadt Ulm

Gemäß § 105 Abs. 2 Gemeindeordnung Baden-Württemberg (GemO) hat die Stadt Ulm auf Basis der Jahresabschlüsse 2017 und der Wirtschaftspläne 2018 den 23. Beteiligungsbericht 2018 erstellt. Im Beteiligungsbericht wird insbesondere die Geschäftsentwicklung der Unternehmen, an denen die Stadt mit mehr als 50 v.H. beteiligt ist und der Eigenbetriebe dargestellt.

Der 23. Beteiligungsbericht 2018 ist vom **8. Mai 2019 bis zum 22. Mai 2019** während den Dienststunden bei der Abteilung Zentrale Steuerung und Dienste/Finanzen und Beteiligungen, Donaustraße 5, Zimmer 113/1, zur Einsichtnahme ausgelegt.

Tag der Veröffentlichung: 07.05.2019